

PMC



Operating instructions for PMC
(Power Milling Chucks)

Notice d'utilisation pour PMC
(Mandrins Puissance)

Betriebsanweisung für PMC
(Kraftspannfutter)

WWW.SECOTOOLS.COM

03232231, 60PMCE TRI(02)

© SECO TOOLS AB, 2023.

All rights reserved. Technical specifications
are subject to change without notice.



- 1. Delivery content
- 1. Contenu de livraison
- 1. Lieferumfang

1.1



- 2. Accessories* & spare parts
- 2. Accessoires* & pièces de rechange
- 2. Zubehör* & Ersatzteile

2.1



- ① 05FPMC...*: Reduction sleeve for PMC
- ② 19BPMC...*: Stop screw, through coolant, see 6.1
- ③ 03BPM...*: Hook spanner
- ④ 19BPMC...*: Stop screw, fitted in DIN, BT, ANSI chucks

* Accessories not included in delivery.

- ① 05FPMC...*: Douille de réduction pour PMC
- ② 19BPMC...*: Vis de butée pour lubrification, voir 6.1
- ③ 03BPM...*: Clé à ergot
- ④ 19BPMC...*: Vis de butée, montée dans les mandrins DIN, BT, ANSI

* Accessoires non inclus lors de la livraison.

- ① 05FPMC...*: Reduzierhülsen für PMC
- ② 19BPMC...*: durchgebohrte Anschlagsschraube, siehe 6.1
- ③ 03BPM...*: Hakenschlüssel
- ④ 19BPMC...*: Anschlagsschraube für DIN, BT, ANSI Werkzeugaufnahmen eingesetzt.

* Zubehör, nicht im Lieferumfang enthalten.

- 3. Mounting instructions /
- 3. Instructions de montage /
- 3. Montageanweisungen

- 3.1 Cleaning
- 3.1 Nettoyage
- 3.1 Werkzeugreinigung

3.1.1



3.1.2



3.1.3



- 3.2 Cutting tool fitting and clamping
- 3.2 Insertion et serrage de l'outil
- 3.2 Einspannen des Werkzeuges

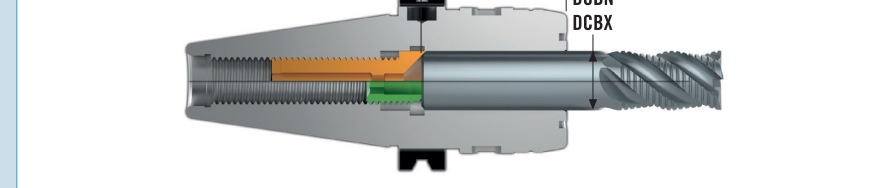
3.2.1



3.2.2

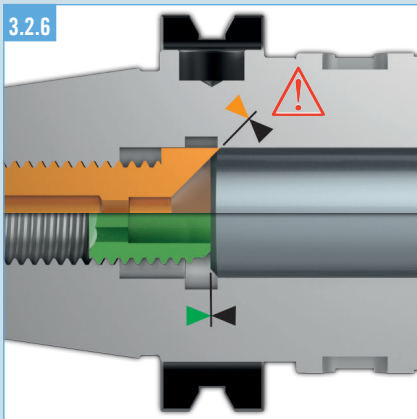


3.2.5



DCBN-DCBX mm/ inch	Fitting depth Profondeur d'emmanchement Einspanntiefe K min-max mm/ inch	Minimum static transmittable torque Couple statique transmissible minimum Übertragbares statisches Mindestdrehmoment N.m/ Lb.ft	Max. RPM Tr/mn maxi Max. U/min
20/ 0.750	38-63 (60**)/ 1,496-2,480 (2,362**)	640/ 472.04	15 000
32/ 1.250	51-90 (80**)/ 2,007-3,543 (3,149**)	1500/ 1106.34	10 000

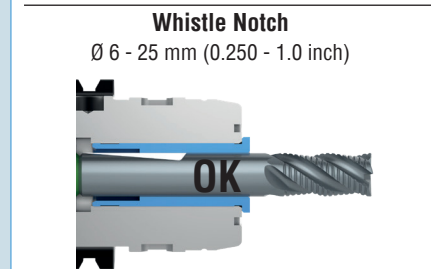
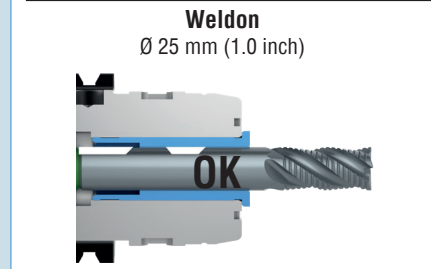
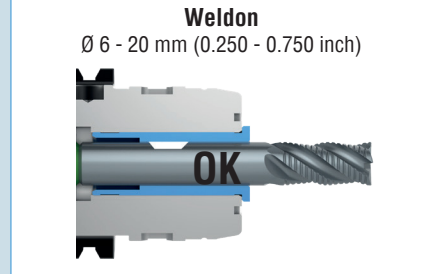
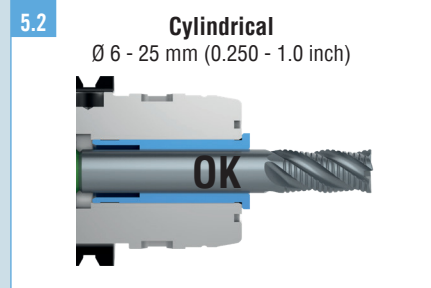
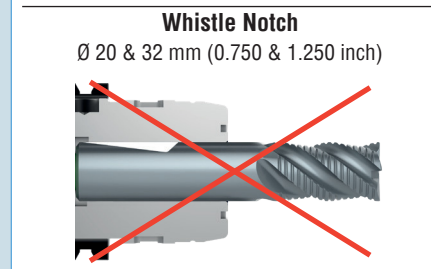
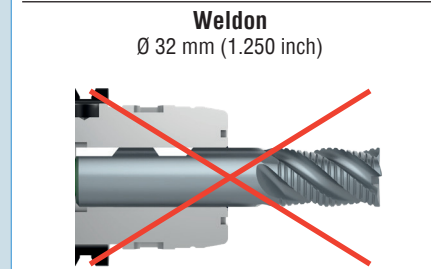
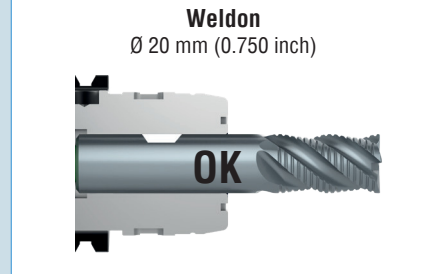
** For HSK-A and Seco-Capto holders/ Pour mandrins HSK-A et Seco-Capto/ Für HSK-A und Seco-Capto Werkzeugaufnahmen.



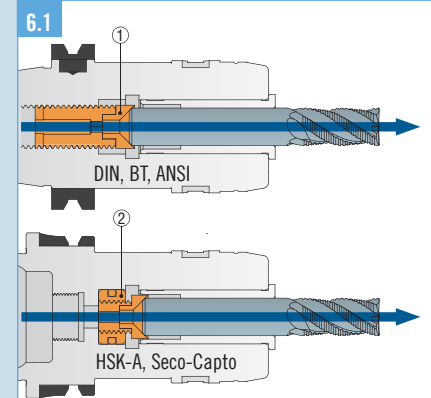
- 4. Tool removing
- 4. Retrait de l'outil
- 4. Demontage des Werkzeuges



- 5. Suitable tool shanks
- 5. Queues d'outils adaptées
- 5. Geeignete Werkzeugschäfte



- 6. Stop screw for through coolant
- 6. Vis de butée pour lubrification
- 6. Durchgebohrte Anschlagschraube



- ① Screwed ② Klik fitted
- ① Vissée ② Clipsée
- ① eingeschraubt ② eingeklipst

- 7. Safety recommendations
- 7. Recommandations de sécurité
- 7. Sicherheitsempfehlungen

- 7.1 Safety
 - Danger of injuring by the cutting edges.
 - Protective gloves recommended.
 - Never tighten the nut without tool in place: risk to damage the system.
 - Clean thoroughly all parts (particularly clamping areas).
 - Maximum speeds to be respected, see table 3.2.5
 - During storage, protect the holder from corrosion.
- 7.1 Sécurité
 - Risque de coupures par les arêtes de coupe.
 - Port de gants recommandé.
 - Ne jamais serrer l'écrou sans outil monté : risque d'endommager le système.
 - Nettoyer méticuleusement toutes les pièces (particulièrement les surfaces de serrage).
 - Respecter les vitesses maxi, voir tableau 3.2.5.
 - Durant le stockage, protéger le porte-outil contre la corrosion.
- 7.1 Sicherheit
 - Verletzungsgefahr durch die Werkzeugschneiden.
 - Schutzhandschuhe empfohlen.
 - Niemals Mutter ohne Werkzeug festziehen sonst Beschädigung des Systems.
 - Alle Spannflächen gründlich reinigen.
 - Beachten Sie die empfohlenen Drehzahlen, siehe Tabelle 3.2.5.
 - Beim Einlagern, den Werkzeughalter gegen Korrosion schützen.