

RB 750

RB 750 00, RB 750 10, RB 750 20,
RB 750 30, RB 750 40, RB 750 50,
RB 750 60, RB 750 70, C3-
391.0750-30,
C4-391.0750-40, C5-391.0750-50,

Operating instructions for
GRAFLEX® and Seco-Capto™
rough boring heads

Notice d'emploi pour
Têtes à aléser ébauche
GRAFLEX® et Seco-Capto™

Betriebsanweisung für
GRAFLEX® und Seco-Capto™
Schrupp-Ausdrehköpfe

WWW.SECOTOOLS.COM

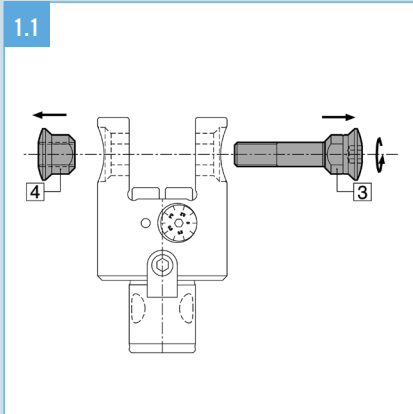
03091115, 60A750XE TRI(07)


© SECO TOOLS AB, 2018.


All rights reserved. Technical specifications
are subject to change without notice.


SECO 

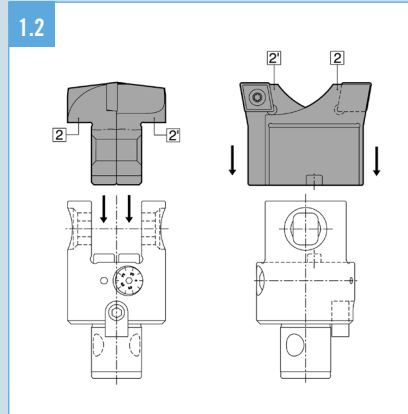
-  1. Insert holders fitting procedure
 1. Montage des porte-plaquettes
 1. Montageanweisung





 1.1 Remove central screw **3** and nut **4**


 1.1 Retirer la vis centrale **3** et l'écrou **4**

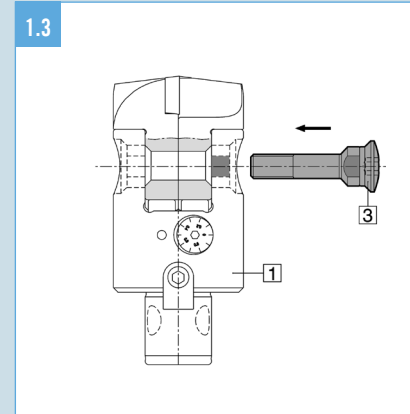
 1.1 Zentrale Schraube **3** und Mutter **4** lösen und herausnehmen




 1.2 Simultaneously introduce both insert holders **2** and **2'** into the head by locating the grooves onto the adjusting tenons


 1.2 Monter simultanément les deux porte-plaquettes **2** et **2'** en emboîtant leurs rainures dans les tenons respectifs

 1.2 Die beiden Wendeplattenhalter **2** und **2'** gleichzeitig montieren. Dabei ihre Nuten in die entsprechenden Mitnehmer eingreifen lassen




 1.3 + 1.4 Insert central screw **3** and nut **4**, ensuring that their clamping flats match the head flats. Lightly tighten screw **3**: the insert holders are axially and radially in contact with the head, ready to be adjusted in diameter.

Remark: always make sure the central screw **3** is unlocked before insert holders diameter adjustment.

 1.3 + 1.4 Introduire la vis centrale **3** et l'écrou **4** en orientant leurs méplats avec ceux du corps de la tête. Serrer légèrement la vis **3**: les porte-plaquettes sont au contact de la tête et prêts pour le réglage.

Remarque : toujours s'assurer que la vis centrale **3** est desserrée avant le réglage du diamètre de porte-plaquettes.

 1.3 + 1.4 Zentrale Schraube **3** und Mutter **4** einsetzen. Dabei darauf achten, dass die Flächen der Schraube mit denjenigen des Körpers **1** übereinstimmen. Schraube **3** leicht anziehen bis die Wendeplattenhalter mit dem Körper **3** in Kontakt sind. Der Kopf ist zur Einstellung bereit.

Hinweis: bitte lösen Sie die zentrale Schraube **3** vor der DurchmesserEinstellung.

