

SECO AKADEMIE
PROGRAMM
2023



**WEITERBILDUNG
INDIVIDUELL & PRAXISNAH**

SECO 
AKADEMIE



INDIVIDUELLE SEMINARE UND WORKSHOPS

**„EINE INVESTITION IN WISSEN BRINGT NOCH
IMMER DIE BESTEN ZINSEN.“** (Benjamin Franklin)

Fort- und Weiterbildung gewinnen zunehmend an Bedeutung. Unternehmen, die in den Wissensaufbau ihrer Mitarbeiter investieren, sichern sich damit einen Wettbewerbsvorteil.

Unsere kundenspezifischen Workshops zu unterschiedlichen Fach- und Spezialthemen richten sich nach Ihren speziellen Zerspanungsaufgaben und Anforderungen. Nach eingehender Beratung durch unsere Fachreferenten werden die Inhalte gemeinsam festgelegt und auf Ihren firmenspezifischen Bedarf zugeschnitten. Die optimale Teilnehmerzahl liegt bei 5 bis maximal 15 Mitarbeitern. Die Seminare finden in der Regel bei Ihnen vor Ort statt. Auf Wunsch können die Seminare auch in den Räumlichkeiten unseres Seco Kompetenzzentrums in Erkrath durchgeführt werden.

**NEHMEN SIE KONTAKT MIT UNS AUF.
WIR BERATEN SIE GERNE UNVERBINDLICH!**

ZIELGRUPPEN:


Mitarbeiter der

- Programmierung
- Arbeitsvorbereitung
- Konstruktion
- Werkzeugprüfung
- Betriebsmittelplanung
- Meister
- Einrichter
- Maschinenführer
- Maschinenbediener
- Ausbilder
- Auszubildende
ab dem 3. Lehrjahr.

IHR ANSPRECHPARTNER:

DIPL.-ING.

ANTONIUS ALBERS

 **0211 2401 -283**

 **[ANTONIUS.ALBERS
@SECOTOOLS.COM](mailto:ANTONIUS.ALBERS@SECOTOOLS.COM)**

INHOUSE ZERSPANUNGSSEMINARE – BASISTHEMEN

| Technologie | Thema | Zeit | ✓ |
|-------------|---|-------------|---|
| Drehen | Schneidstoffe und Beschichtungen - Einteilung der Schneidstoffe - Herstellung von Hartmetall (Video: Die Zähne der Werkzeuge) - Betrachtung Verschleißfestigkeit zu Zähigkeit - Eigenschaften und Hauptanwendungsgebiete von Beschichtungen | 60 min | |
| Drehen | Normung aktueller Drehwerkzeuge - ISO Code Klemmhalter - ISO Code Wendeschneidplatten - Wendeplatten, Klemmsystem - Zusammenspiel von Wendeplatte und Klemmhalter | 45 - 60 min | |
| Drehen | Verschleißarten und Abhilfemaßnahmen - Verschleißformen - Verschleißursachen und Abhilfemaßnahmen einleiten - Bei Bedarf: Analyse von verschlissenen Wendeplatten | 45 - 60 min | |
| Drehen | Gewindedrehen - Gewindeprofile - Steigungs- und Neigungswinkel - Wahl der Fertigungsmethode, Wahl der Auflageplatten | 45 - 60 min | |
| Drehen | Auswahl und Optimierung von Drehwendeplatten - Klassifizierung von Werkstück-Werkstoff - Art der Bearbeitung: Roh-, Mittel- und Feinbearbeitung - Wahl der Wendeplattenart, Bestimmung und Anpassung von vc - fu - re | 60 min | |
| Fräsen | Schneidstoffe und Beschichtungen - Einteilung der Schneidstoffe - Herstellung von Hartmetall (Video: Die Zähne der Werkzeuge) - Betrachtung Verschleißfestigkeit zu Zähigkeit - Eigenschaften und Hauptanwendungsgebiete von Beschichtungen | 60 min | |
| Fräsen | Konzeption aktueller Fräswerkzeuge - Winkel der Wendeplatteneinbettung in Fräswerkzeugen - Einsatzgebiete und Vorteile der einzelnen Fräsergeometrien - Auswirkung verschiedener Zahnteilungen | 60 min | |
| Fräsen | Verschleißarten und Abhilfemaßnahmen - Verschleißerkennung und Abhilfemaßnahmen einleiten - Pflege von Fräswerkzeugen - Bei Bedarf: Analyse von verschlissenen Wendeplatten | 60 min | |
| Fräsen | Anwendung der mittleren Spandicke - Gleich- und Gegenlaufräsen - Eingriffsverhältnisse - Parameterbestimmung Vorschub und Schnittgeschwindigkeit - Bedeutung des Thermoschocks | 60 min | |
| Fräsen | Gewindefräsen - Werkzeugaufbau - Verfahrenshinweise - Schnittparameter bestimmen | 45 min | |

INHOUSE ZERSpanUNGSSEMINARE – AUFBAUTHEMEN

| Technologie | Thema | Zeit | ✓ |
|-------------|---|--------|---|
| Drehen | MDT – Multi Directional Turning - Ein- und Abstechwerkzeuge - Verfahren (Auskammern, Stechdrehen) - Hartmetallsorten, Geometrie, Schnittparameter (vc - fu - re) | 45 min | |
| Drehen | Drehen gehärteter Stähle - Hartdrehen, Grundwissen, Umfeld - Schneidstoffe zum Hartdrehen (CBN und Hartmetall) - Geometrien, Anwendungshinweise | 60 min | |
| Drehen | Hochleistungsdrehen - Schichten mit hohen Vorschüben - Hochdruckkühlung - Hartmetallsorten, Geometrien, Parameterwahl | 45 min | |
| Drehen | Drehen rostfreier Stähle - Werkstoff: Rostfreier Stahl - Einteilung in Zerspanungseigenschaften und Zerspanungsgruppen - Hartmetallsorten, Geometrien, Parameterwahl | 60 min | |
| Fräsen | High – Feed – Milling (HFM) Begriffserläuterung HFM – Funktionsprinzip und Frässtrategien Verfahrensvergleich am Bsp. Bohrzirkularfräsen | 45 min | |
| Fräsen | Bohrzirkularfräsen - Eignung der Werkzeuge - Einsatzgebiete, Verfahrenshinweise, Vorteile - Ermittlung der Schnittdaten | 45 min | |
| Fräsen | Tauchfräsen - Werkzeuge zum Tauchfräsen - Einsatzgebiete, Verfahrenshinweise, Vorteile - Bestimmung wirtschaftlicher Schnittdaten | 45 min | |
| Fräsen | Trochoidalfräsen Begriffserläuterung Funktionsprinzip und Frässtrategien Frässtrategien mit trochoidalem Fräsen | 45 min | |
| Fräsen | Fräsen rostfreier Stähle - Werkstoff: Rostfreier Stahl - Einteilung in Zerspanungseigenschaften und Zerspanungsgruppen - Hartmetallsorten, Geometrien, Strategiewahl | 45 min | |

**TREFFEN SIE IHRE THEMEN-
AUSWAHL UND KLICKEN SIE
HIER AUF DAS [FORMULAR](#)**

Sie interessieren sich für
weitere Themen?
Wir beraten Sie gerne.

HERSTELLER- UNABHÄNGIGE WEITERBILDUNG



WISSENSWERTES ZUR ANMELDUNG:

Teilnehmeranzahl: : Optimal 5 bis max. 15 Teilnehmer
Seminargebühr: Tagespauschale EUR 1.500
zuzüglich gesetz. Mehrwertsteuer und Reisekosten
der Referenten.
Gültigkeit bis 31.12.2023

PRAXISVORFÜHRUNG AN DER MASCHINE GEWÜNSCHT?

Sprechen Sie mit unserem Team.

UNSERE REFERENTEN KOMMEN ZU IHNEN VOR ORT.

Sie stellen den Seminarraum, Medientechnik (Beamer, Flipchart...) zur Verfügung.

SIE BEVORZUGEN EIN ONLINE-TRAINING?

Kein Problem, sprechen Sie uns gerne an!



WWW.SECOTOOLS.COM/SECO-AKADEMIE

SECO TOOLS GMBH
STEINHOF 24
40699 ERKRATH
WWW.SECOTOOLS.COM


© Seco Tools GmbH 2023.
Alle Rechte, Änderungen und
Druckfehler vorbehalten.

Folgen Sie uns!



IHR ANSPRECHPARTNER:
DIPL.-ING.

ANTONIUS ALBERS

 **0211 2401 -283**

 **ANTONIUS.ALBERS**
@SECOTOOLS.COM

Aus Gründen der besseren Lesbarkeit wird auf die gleichzeitige Verwendung der Sprachformen männlich, weiblich und divers (m/w/d) verzichtet. Sämtliche Personenbezeichnungen gelten gleichermaßen für alle Geschlechter.

SECO 
AKADEMIE